



CGM CIGIEMME S.p.A.

Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing



PRODUCT DATA SHEET

P4.12

- **Descrizione Generale e Composizione**

Polvere magnetica per magnetoscopia controllo a secco secondo ASTM – E 709
Stabile, a base di polvere di ferro ad elevata permeabilità magnetica, “atomizzata”, trattata in forno all’idrogeno ed accoppiata con speciali ossidi ferromagnetici di elevata purezza, ottenuti da matalli isolati, per via carbonilica.

- **Confezionamento**

- Barattoli da 5 Kg
- Fusti metallici da 100 Kg

- **Applicabilità**

Applicabile per aspersione su materiale megnetizzabile per il rilevamento di discontinuità superficiali e sub-superficiali.

- **Dati Tecnici**

ASPETTO :	_____	Polvere metallica fine
COLORE	_____	Blu
ODORE :	_____	N.A.
DENSITA' :	_____	Apparente 3,95 Kg/l
PUNTO INFIAMMABILITA' :	_____	N.A.
PH :	_____	N.A.
GRANULOMETRIA :	_____	150 micron
MAGNETISMO RESIDUO	_____	Trascurabile
COEFFICIENTE DI RITARDO	_____	Insignificante
COEFFICIENTE D'ISTERESI	_____	Basso

- **Tempi e Temperature di Impiego**

Temperatura di impiego : _____ sino ad un massimo di 300°C

REV. 04 DATA : 12/05/2020

CGM CIGIEMME S.p.A.

Via Adda, 21 - 20073 Opera (MI) Italy Tel. +39 02 57.600.400 - Fax +39 02 57.60.36.18

web: www.cgm-cigiemme.it - mail: cgm@cgm-cigiemme.it

N. Registro Imprese, C.F. e P.I. 05732470967 - N. REA Mi-1843908 - Capitale Sociale EURO 500.000,00 i.v.